



XYZAX AXCEL PH

可根据要求选择各种规格
AXCEL系列的触发式测量机型



X轴导轨无外罩，配下盖板



配X轴导轨外罩和下盖板



有导轨外罩 (上)、无导轨外罩 (下)

精度保证温度范围 / X 轴导轨外罩

XYZAX AXCEL PH 的精度保证温度范围可选 (全规格): 16 ~ 26°C (标准)、15 ~ 30 °C (选配)。此外, 9/15/6 以下规格选择 16 ~ 26 °C 的精度保证范围时, 可以不使用 X 轴导轨外罩。根据测量机的放置环境和预算进行选择对应。



有下盖板 (上)、无下盖板 (下)

下盖板

包着本体下部的下盖板是否使用也可选择 (Z600 以下的规格, 且不使用气浮除振台的情况)。

无下盖板的式样, 适用于导入成本优先考虑的情况。



PH10T PLUS + TP200

PH1 + TP2

测头系统构成

XYZAX AXCEL PH 的测头构成, 请根据测量姿态是否自动进行、测针长度、测力等需求来选择不同的型号。

(具体请参考下一页)



自动测座 PH10T PLUS



PH10T PLUS 自动测座，
可在水平回转角度 $\pm 180^\circ$ ，垂直面回转角度 $0 \sim +105^\circ$ 范围内，
均可以 7.5° 间隔定位。
CNC 自动测量时，自动转到指定角度。
使用的测头可以在 TP200 和 TP20 中选择。
TP200 可以对应小测力长测针。
TP20 可以根据用途选择各种模块。
此外，两者均可选配使用自动换针交换架（请参考 P25）。

根据用途可选择的模块

	模块	最大测针长度 (mm)	测量力 (N)	测量方向
TP200	SF (标配) 测针针尖 $> \phi 1$ 用	100 (GF测针使用时)	XY: 0.02, Z: 0.07 (测针 50 mm使用时)	$\pm X$ 、 $\pm Y$ 、 $\pm Z$
	LF (选配) 测针针尖 $< \phi 1$ 用	50 (GF测针使用时)		
	EO (选配) 长过行程	100 (GF测针使用时)		
TP20	SF (标配)	50 (GF测针使用时)	XY: 0.055, Z: 0.65 (测针 10 mm使用时)	$\pm X$ 、 $\pm Y$ 、Z
	LF (选配)	30	XY: 0.08, Z: 0.75 (测针 10 mm使用时)	
	MF (选配)	60	XY: 0.1, Z: 1.9 (测针 25 mm使用时)	
	EF (选配)	60	XY: 0.1, Z: 3.2 (测针 50 mm使用时)	$\pm X$ 、 $\pm Y$ 、 $\pm Z$
	6W (选配)	30	XY: 0.14, Z: 1.6 (测针 10 mm使用时)	
	EM1 STD (选配) 50 mm延长杆搭载	50 (GF测针使用时)	XY: 0.08, Z: 0.75 (测针 10 mm使用时)	
	EM2 STD (选配) 75 mm延长杆搭载			

手动测座 PH1+TP2



PH1 手动测座，可在水平回转角度 360° (15° 间隔)、
垂直回转角度 $\pm 105^\circ$ 范围内定位。
使用附属的扳手，可以简单的变更测量姿态。
常配合安装 TP2 测头使用。

规格

型号		XYZAX AXCEL PH												
		7/5/5	7/7/5	9/6/6	9/10/6	9/15/6	10/10/6	10/12/6	10/15/6	10/10/8	10/12/8	10/15/8		
测量范围	X轴 (mm)	650			850			1000			1000			
	Y轴 (mm)	500	700	600	1000	1500	1000	1200	1500	1000	1200	1500		
	Z轴 (mm)	480			600						800			
测长方式		线性光栅尺												
最小表示		0.01												
测量精度*1	PH10T PLUS +TP200	最大允许长度 测量误差: E0, MPE E150, MPE	温度条件A (μm)	1.8 + 3L/1000 2.3 + 3L/1000										
			温度条件C (μm)	1.8 + 4L/1000 2.3 + 4L/1000										
			温度条件E*2 (μm)	1.8 + 5L/1000 2.3 + 5L/1000										
	重复精度: R0, MPL	1.5								1.8				
最大允许形状测量误差: PFTU, MPE				2.0						2.4				
各轴导轨方式		空气轴承												
工作台	材质		花岗岩											
	可使用宽度 (X) (mm)		950			1050			1200			1270		
	可使用深度 (Y) (mm)		1400	1600	1500	1900	2400	1900	2100	2400	2000	2200	2500	
	离地高度 (mm)		600			600						630		
	平面度		JIS 1级											
被测量物	被测量物安装螺孔		M10 螺孔											
	最大高度 (mm)		670			790						1000		
	最大重量 (kg)		600	800	800	1000	1500	1000	1200	1500	1000	1200	1500	
驱动速度	最大加速度 (mm/sec ²)		2300											
	速度可调范围	(mm/sec)	CNC自动测量模式 0.01~700 (无级变速)											
		(mm/sec)	操纵杆及手动模式 (自动测量) 0~120 (无级变速)											
	测量速度 (mm/sec)		操纵杆及手动模式 (自动测量) 0~5											
精度保证环境	环境温度	温度条件A (°C)	18 - 22											
		温度条件C (°C)	16 - 26											
		温度条件E*2 (°C)	15 - 30											
	温度变化	温度条件A (°C/hour)	1.0											
		(°C/day)	2.0											
		温度条件C (°C/hour)	1.0											
		(°C/day)	2.0											
	温度梯度	温度条件A (°C/m)	1.0											
		温度条件C (°C/m)	1.0											
温度条件E*2 (°C/m)		1.0												
空气源	供给压力 / 使用压力 (MPa)		0.49 - 0.69 / 0.39											
	空气消费量 (NL/min)		55								85			
电源	电压 (V/%)		AC 220±10% (需接地)											
	功率 (W)		1210			1210			1350			1500		
外形尺寸·重量	本体尺寸	宽度 (mm)	1462			1716			1866			1930		
		深度 (mm)	1450	1650	1550	1950	2450	1950	2150	2450	2050	2250	2550	
		高度 (mm)	2339			2578						3015		
	本体重量 (kg)		1610	1800	2100	2550	3150	2850	3100	3450	3800	4100	4600	
本体搬入时高度*3 (mm)		1940			2080						2200			

*1 E0, MPE、E150, MPE及R0, MPL实验及评价方法以JIS B 7440-2:2013 (ISO 10360-2:2009)为准。

PFTU, MPE实验及评价方法以JIS B 7440-5:2013 (ISO 10360-5:2010)为准。

上列测量精度是以以下参数进行测量的数值。

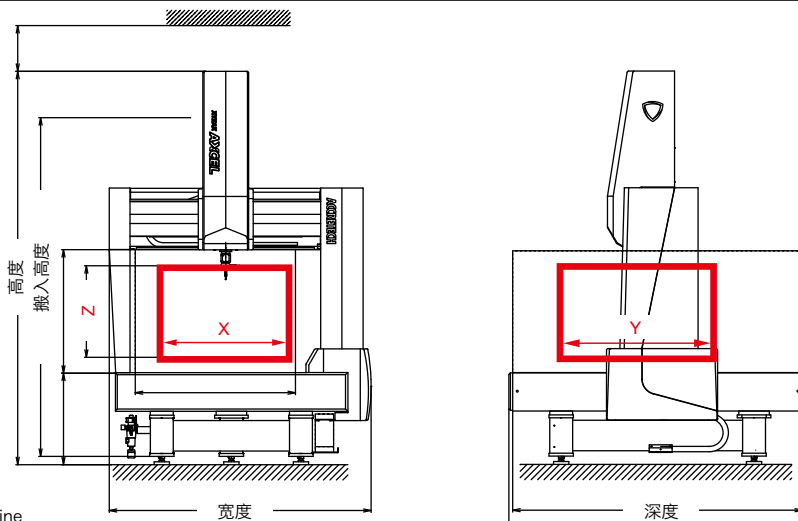
· E0, MPE、E150, MPE、R0, MPL及PFTU, MPE…针尖 φ4、长度20 mm的测针

*2 温度条件E的对应为选配。

*3 测量机搬入时，请确认搬入路径的高度，特别是入口高度。

入口高度需大于各测量机的搬入时高度加上搬上台车等的高度 (约200mm)。

外观图



XYZAX AXCEL PH		
12/15/10	12/20/10	12/25/10
1200		
1500	2000	2500
1000		
线性光栅尺		
0.01		
2.4 + 3L/1000 2.9 + 3L/1000		
2.4 + 4L/1000 2.9 + 4L/1000		
2.4 + 5L/1000 2.9 + 5L/1000		
2.4		
3.0		
空气轴承		
花岗岩		
1470		
2500	3100	3600
630		
JIS 1 级		
M10 螺孔		
1200		
1500	1000	
2300		
CNC自动测量模式 0.01~700 (无级变速)		
操纵杆及手动模式 (自动测量) 0~120 (无级变速)		
操纵杆及手动模式 (自动测量) 0~5		
18 - 22		
16 - 26		
15 - 30		
1.0		
2.0		
1.0		
2.0		
2.0		
5.0		
1.0		
1.0		
1.0		
0.49 - 0.69 / 0.39		
90		
AC 220±10% (需接地)		
1500		
2180		
2550	3150	3650
3415		
5200	6300	7600
2600		

XYZAX AXCEL PH 测头系统构成

